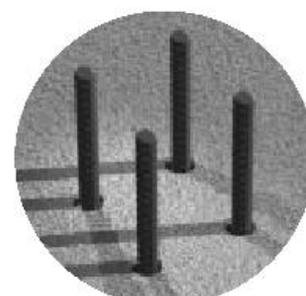


X-PRO par Scell-it

Epoxy acrylate – sans styrène

PRESENTATION



X-PRO est une résine sans styrène spécialement formulée pour les applications nécessitant une mise sous charge très rapide.

X-PRO est idéal pour tous les scellements en corps creux ou en corps pleins.

X-PRO est idéal pour les reprises de fers à bétons et pour tous les scellements lourds.

X-PRO répond aux exigences des normes NF P18-831 et P18-836

EMBALLAGES

Cartouches deux composants coaxiale : 150 mL, 380 mL

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Résine : Résine époxy acrylate sans styrène

Résine : beige

Durcisseur : blanc ou noir

Mélange : beige ou gris

Ratio de mélange : 10:1

Densité: 1.70

X-PRO n'est pas inflammable.

Temps de prise

T°	Temps de manipulation	Temps de mise sous charge
-5 °C	120 mn	7 h
0°C	60 mn	4 h
5°C	20 mn	120 mn
20°C	7 mn	30 mn
30°C	4 mn	25 mn
40°C	2 mn	15 mn

D'autres temps de prise sont possibles

Fiche technique X-PRO

CHARGES DE SERVICE EN CORPS CREUX

<i>Charge de service en traction (a) cisaillement (b)</i>	Brique creuse (kN)	Parpaing (kN)
Tige filetée (M8 - M10 - M12)	0,6 (a) 1,5 (b)	0,9 (a) 1,8 (b)
Douille (M8 - M10 - M12)	0,4 (a) 1,5 (b)	0,5 (a) 1,8 (b)

CHARGES DE SERVICE : Tiges 5.6 – béton C20/25

Tige filetée - acier 5.6	M8	M10	M12	M16	M20
∅ de la tige (mm)	8	10	12	16	20
∅ de perçage (mm)	10	12	14	20	25
Profondeur (mm)	80	100	120	160	200
Charge de service (kN)	4	6	9	15	24

CHARGES DE SERVICE : Tiges 5.6 – béton C35/45

Tige filetée - acier 8.8	M8	M10	M12	M16	M20
∅ de la tige (mm)	8	10	12	16	20
∅ de perçage (mm)	10	12	14	20	25
Profondeur (mm)	80	100	120	160	200
Charge de service (kN)	6	9	13	23	36

Fiche technique X-PRO

REPRISES DE FERS A BETON

Résine **X-PRO** – Acier HA **Fe E500**

La charge de service est déduite de la formule

$F = (\beta \times D \times L): 100$

β	C20/25 et +	C35/45 et +
Acier Fe E500	0,6	0,9

\varnothing du fer (mm)	\varnothing de perçage (mm)	Béton C25/30		Béton C35/45	
		Lmin Lmax (mm)	Fmin Fmax (kN)	Lmin Lmax (mm)	Fmin Fmax (kN)
8	10	80	4	80	5
		333	16	222	16
10	12	100	6	100	9
		416	25	277	25
12	14	120	9	120	12
		500	36	333	36
14	16	140	11	140	17
		595	50	396	50
16	20	160	15	160	23
		677	65	451	65
20	25	200	24	200	36
		850	102	566	102

L_{min} = profondeur de perçage minimum

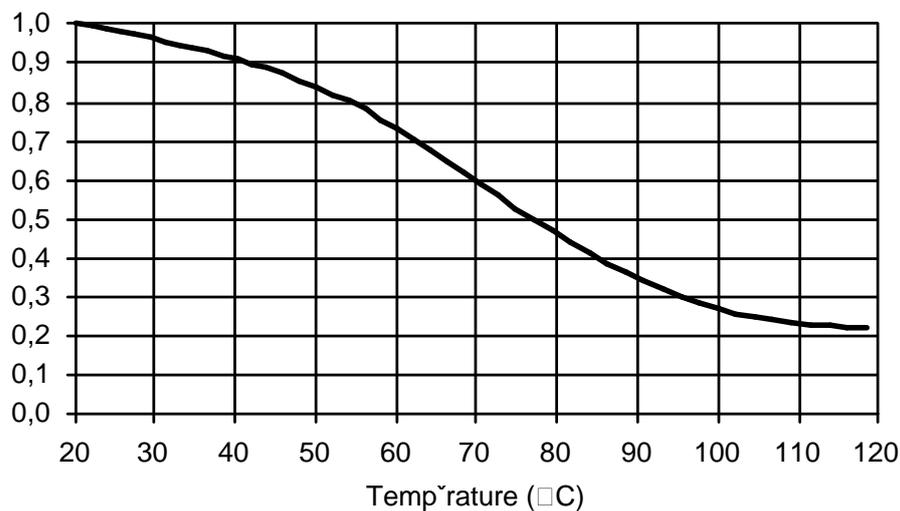
L_{max} = profondeur de perçage maximum

F_{min} = charge de service pour L_{min}

F_{max} = charge de service pour L_{max}

Fiche technique X-PRO

COEFFICIENT REDUCTEUR EN FONCTION DE LA TEMPERATURE



Le coefficient réducteur doit être appliqué sur la charge ultime.
(charge ultime = charge de service X 1,33)

TENUE AUX PRODUITS CHIMIQUES

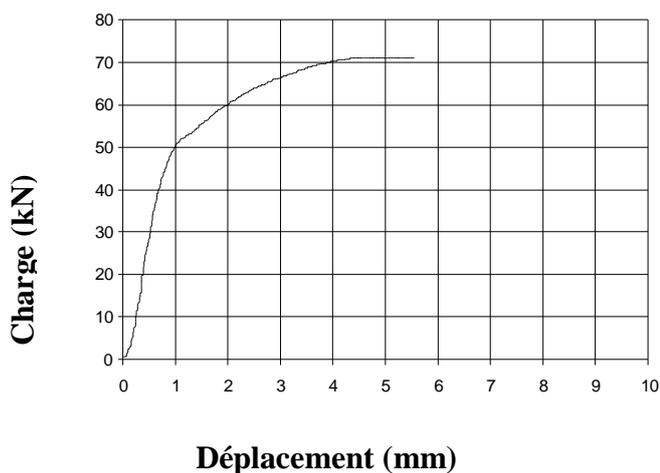
Produits	Immersion longue	Immersion temporaire	Immersion non recommandée
Eau	•		
Eau salée	•		
Eau chaude < à 60°C	•		
Essence	•		
Kérosène	•		
Gasoil	•		
Méthanol		•	
Acétone		•	
Soude à 50%		•	
Acide Chlorhydrique à 10% (20°C)		•	
Acide Sulfurique à 50% (30°C)			•
Acide Citrique		•	
Eau chlorée		•	
White Spirit		•	



Fiche technique X-PRO

COURBES DE PERFORMANCES

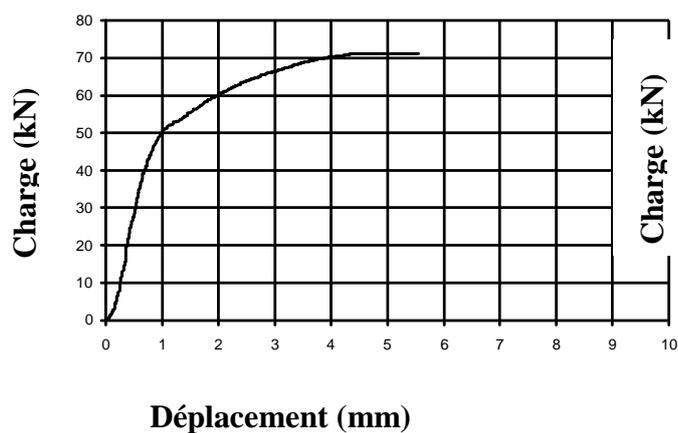
- Béton sec C35/45



Données de pose

- Béton C35/45
- Tige M12 acier 8.8
- Perçage: 14 X 120 mm
- Traction après 14 heures

- Béton humide C35/45



- Perçage diamant
- Béton C35/45

